



Expte. FCE-0948162-18

SANTA FE, 22 de noviembre de 2018

VISTO la necesidad de establecer el Calendario Académico correspondiente al año 2019 para los alumnos de las carreras Contador Público Nacional, Licenciatura en Administración y Licenciatura en Economía,

POR ELLO y teniendo en cuenta el despacho de la Comisión de Enseñanza,

EL CONSEJO DIRECTIVO DE LA FACULTAD DE
CIENCIAS ECONÓMICAS

RESUELVE:

ARTÍCULO 1º.- Aprobar el siguiente Calendario Académico para el año 2019, para los alumnos de las carreras Contador Público Nacional, Licenciatura en Administración y Licenciatura en Economía:

Turnos de exámenes:

Primer Turno: 17 al 24 de mayo de 2019

Segundo Turno: 21 al 28 de junio de 2019

Tercer Turno: 22 al 29 de julio de 2019

Cuarto Turno: 04 al 11 de octubre de 2019

Quinto Turno: 22 de noviembre al 02 de diciembre de 2019

Sexto Turno: 09 al 16 de diciembre de 2019

Séptimo Turno: 07 al 14 de febrero de 2020

Octavo Turno: 26 de febrero al 03 de marzo de 2020

1º Período: Reinscripción anual: del 01 de febrero al 31 de marzo de 2019

2º Período: Reinscripción anual: del 24 de junio al 11 de agosto de 2019

Preinscripciones al cursado:

1º cuatrimestre: 01 al 16 de febrero de 2019

2º cuatrimestre: 24 de junio al 07 de julio de 2019

Inscripciones al cursado:

1º cuatrimestre: 06 al 08 de marzo de 2019

2º cuatrimestre: 06 al 09 de agosto de 2019

Cursos de invierno: 11 de junio

Cursos de verano: 23 de diciembre

1918-
2018 En el año
del centenario
de la Reforma
Universitaria



50 En el cincuentenario
de la Facultad
de Ciencias
Económicas
1968-
2018

Periodos de Cursado:

1º cuatrimestre: 11 de marzo al 14 de junio de 2019

2º cuatrimestre: 12 de agosto al 16 de noviembre de 2019

Receso Invernal: 08 al 19 de julio de 2019

ARTÍCULO 2º.- Inscribese, comuníquese, tómese nota y archívese.

RESOLUCIÓN C.D. N° 1058/18